



更多产品信息
请浏览公司网站
Scan QR code to
visit website



南通中南智能科技有限公司
NANTONG ZHONGNAN INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

地址：江苏南通市港闸区黄海路332号
Add: No. 332, Huanghai Road, Gangzha District, Nantong City, Jiangsu Province
电话：13901480509 13813729285
传真：0513-85552666
销售热线：0513-85552666
E-mail: zn85552666@163.com
http://www.ntznzn.cn

免责声明

该样本所有内容本公司有变更设计之权利，若有更改，恕不另行通知。由于印刷限制，样本所反应图片色彩与真实场景有少许偏差，还请见谅。欢迎来公司实地考察参观。

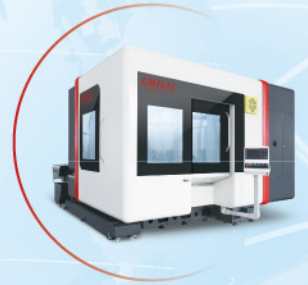
版权声明

未经中南智能科技有限公司事先授权，严格禁止分发或重新复制该样本任何文字及图片。

ntznzn-202210 C

精湛
科技
秉承
专业

Nantong
Zhongnan
Intelligent Technology
Co., Ltd.



www.ntznzn.cn



智能化产业园

10万 平方米

Intelligent industrial park 100,000 square meters

生产检测设备

100+ 台套

Production testing equipment: more than 100 sets

机床年产量

3000+ 台套

Annual output of machine tools: more than 3,000 sets



铸造及热处理事业部

钣金加工及喷涂事业部

金加工事业部

整机装配事业部

精湛科技 秉承专业

Company Profile

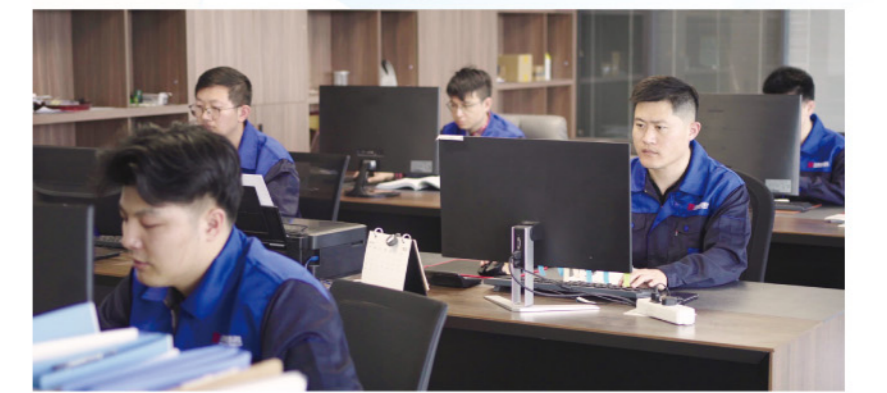
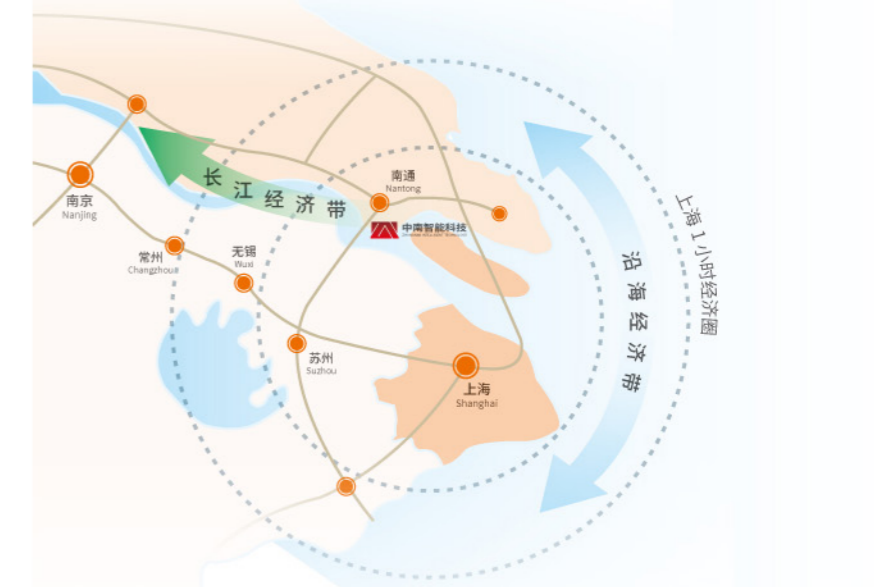
企业简介

南通中南智能科技（集团）旗下拥有中南数控、中南智能、鑫圣数控、创佳机械等多家子公司。自2000年成立初期从事数控磨床起步，逐步发展于研发和制造、**数控立式加工中心、高精度龙门加工中心、卧式加工中心、数控立卧铣床、数控斜车、车铣复合中心**等高尖端数控机床及生产线。在国内同行业金属切削产业链中是较齐全的专业制造商。集团公司产品广泛用于军工、航空航天、蓝宝石、汽车、新能源、模具等各领域。

集团公司位于“据江海之会，扼南北之喉”，被誉为“北上海”的南通港

经济技术开发区。南临机场，西靠高铁站，交通十分便捷。公司拥有10万平方米智能化产业园。花园式生产基地。现有员工380多名，高级工程师30人，研发设计20人。是江苏省高新技术企业，江苏省优秀民营企业，江苏省重合同守信用单位，建立一个省级技术中心。获得多项发明专利，荣得省市多项荣誉。

“精湛科技，秉承专业”是立足之本；“锐意进取，开拓创新”是我们的创业精神。坚持“创新、创造、诚信、品质”的服务理念。真诚期盼与您共享发展，精诚合作，共创佳业。



Production Environment

生产环境

工欲善其事必先利其器，围绕国家战略发展规划，中南智能科技集团将继续潜心智造，进一步研发制造更高效、更精益、更可靠的先进智造设备，为用户打造和提升卓越的智造能力。

**从设计、铸造到调试、交付
全制程生产模式，精确把控每一个环节**

From design, casting to commissioning and delivery
Full process production mode, accurately control every link



先进铸造生产线



绿色环保喷涂线



整洁高效装配线

Development History

发展历程

2000年，在被誉为北上海的南通港闸经济开发区，致力于高尖端数控机床及生产线研制的南通中南智能科技集团创业扎根于此，二十余载创新拓路，厚积成峰，铸就浩瀚伟业，织就宏图华锦。

南通中南智能科技集团旗下拥有**中南数控**、**中南智能**、**鑫圣数控**、**创佳机械**等多家子公司。近几年，集团迈入高质量发展的快车道，建成10万平方米智能化产业园和花园式生产基地，公司产品在功能、控制精度和加工效率等方面比肩国内外先进水平。

20余年专注，只为智造更精更强更节能的数控机床

More than 20 years of focus, Only to create more sophisticated, stronger and energy-saving CNC machine tools for intelligence



01
1999

成立南通市港闸机床厂。
主营机床制造加工、模具、有色金属铸造。

02
2000

成立南通中南数控机床制造有限公司。开始生产精密平面磨床。

03
2003

成立南通鑫圣数控机床有限公司。生产龙门铣床，数控龙门磨床等设备。

04
2010

集团开始发力数控装备的研发和制造。开发出畅销市场的钻攻机等一系列数控装备，深受市场认可。

05
2013

公司全年各式数控机床总产量突破4500台套。

06
2017

成立南通中南智能科技有限公司。现代化的生产厂房，用智能化进一步提高生产效率和产品质量。

07
2020

成立江苏创佳机械有限公司。拥有现代化，高环保要求的铸造生产线。为公司产品打好坚实的基础。



R & D and Manufacturing

研发制造



中南智能科技集团专注致力于机床及模具的技术突破和精密制造，以多项自有知识产权的核心技术为支撑，聚焦数控立式加工中心、高精龙门加工中心、卧式加工中心、数控立卧铣床、数控斜车、车铣复合中心及其他各种专用机床等产品，服务于军工、航天航空、蓝宝石、汽车、新能源、模具等各领域，在国内同行业金属切削产业链中属于较齐全的制造商。

专业设备 坚实利器

Professional equipment makes perfection



现有员工
380多名
More than 380 employees

高级工程师
30人
30 senior engineers

研发设计师
20人
R & D designer 20 people

中南智能科技拥有一支以总经理为领头人的技术创新团队，现有员工 380 多名，高级工程师 30 人，研发设计师 20 人。同时与高校开展产学研合作，为未来发展奠定了人才基础和技术基础，持续推动公司产品的迭代和创新。

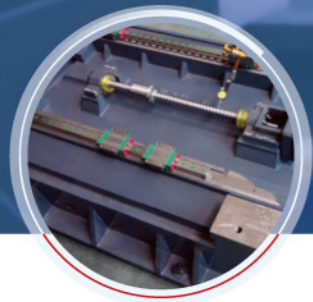
Quality Inspection

品质检验

潜精研思，推动创新发展

Sub-research thinking, promote innovation and development

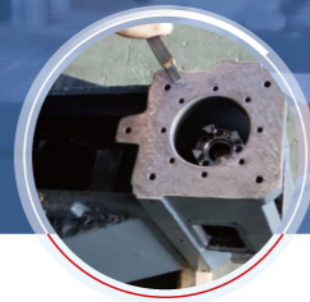
严格的检测与测试，坚持品质是中南智能科技的一贯传统。拥有自己的技术研发中心及研究所，并投入巨资建有先进的 CAD 设计中心。先后引进轮廓仪、圆度仪、激光干涉仪等先进的制造设备和测量仪器，对标国内外先进水平，为公司产品快速响应市场的需求提供了有力支撑，现年生产能力达 3000 余台。与智能装备龙头企业达成长期合作。



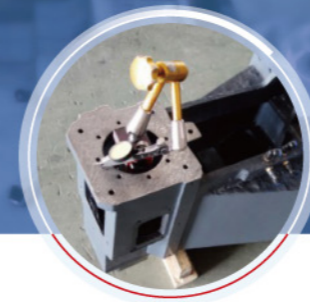
1 三轴滚珠螺杆校正



2 三轴导轨检验校正



3 主轴结合面校正



4 主轴电机座校正



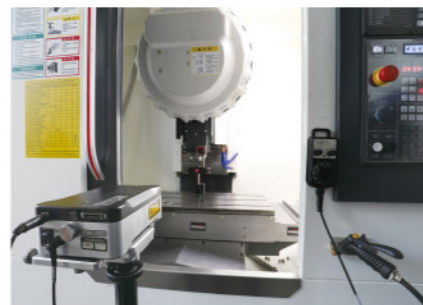
5 三轴电机座校正



6 底座与立柱结合面校正



装配过程检验



镭射检验



球杆仪检测



重要结合面铲花



三坐标测量仪



动平衡仪

Vertical Machining Center

立式加工中心

新一代精密高速、高效的 现代化加工机床



立式加工中心是新一代精密高速、高效的现代化加工机床。可一次装夹，自动连续完成对零件的铣削、钻孔、扩孔及攻丝等多种工序加工。适用于中等批量生产的各种平面、孔、复杂形状表面的加工，尤其是多孔中、小型箱体类零件更为方便，节省工装，缩短生产周期，提高加工精度，是国防工业、拖拉机、轻工行业、汽车制造、纺织机械、模具行业以及箱体类零件加工的理想加工设备。

特性

- 整机采用高级树脂砂造型铸件，经退火处理及振动与自然时效处理消除内应力。
- 一体成型超宽底座，提供稳固的荷重支撑力。
- 加宽结合面跨距的人字型立柱，提升机床刚性。
- 采用进口 C3 级滚珠丝杆及预拉伸，保证轴向运行精准度。
- 可选配齿轮式主轴，大幅度提升切屑能力及效率。



Vertical Machining Center

立式加工中心

V 系列立式加工中心机床，三轴均采用高精度直线导轨。整机搭载成熟的主轴系统和进给系统，保证了机床的稳定性和可靠性。全封闭防护，为操作者提供良好的使用环境。

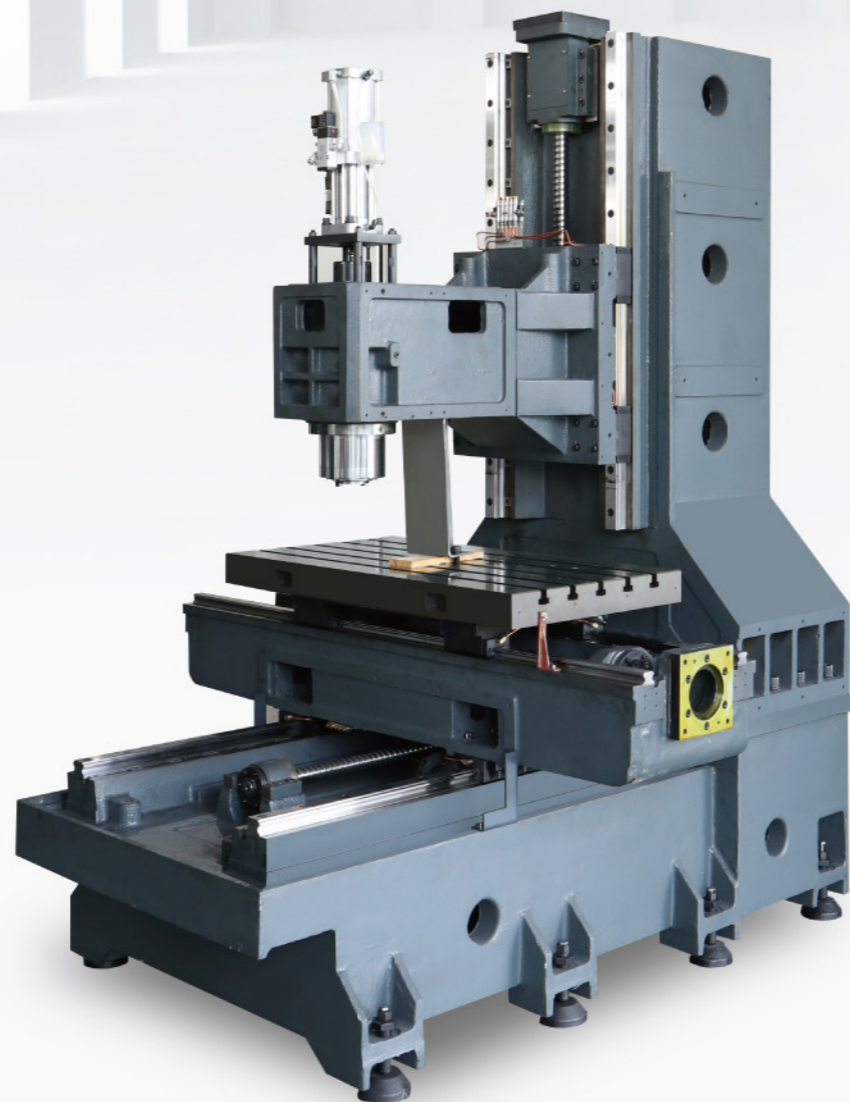
主轴

主轴采用高速高精主轴单元，主轴前端采用迷宫设计，并带气幕保护功能，配置循环冷却装置，使得主轴温升小、热变形小、加工精度高。



刀库系统

配置 24 把圆盘刀库。换刀响应速度快，平稳及安全可靠。可就近取刀换刀，缩短换刀时间。



新一代精密高速、高效的 现代化加工机床

人字形立柱

人字形立柱结构更加稳定，搭配内部井字型筋骨结构，使床身刚性大幅度提高，加工时稳定性更强。



螺杆及导轨

螺杆采用进口 C3 级滚珠螺杆，均采用预拉无背隙设计，达到高速高精度。

导轨采用进口 P 级高负载线性滑轨，确保重切削过程不会造成振动，生产出高品质的零件。



产品配置

序号	名称	数量	备注
1	FANUC OI MF	1	
2	手持操作单元	1	
3	圆盘式刀库	1	24 把
4	自动润滑系统	1	
5	主轴吹气装置	1	
6	气幕保护	1	
7	随机附件	1	
8	冷却系统配备两水泵及水箱	1	
9	LED 工作灯	1	
10	LED 三色指示灯	1	
11	底盘冲水装置	1	
12	工件清洁水枪和气枪	1	

Vertical Machining Center

立式加工中心

三线立式加工中心主要规格技术参数

		V640	V850	V855	V966	V1066	V1160	V1165	V1266	V1270	V1370	V1580
工作台尺寸 (长度 × 宽度)	mm	700×420	1000×500	1000×550	1100×650	1200×650	1300×600	1300×650	1300×650	1360×700	1360×700	1700×800
工作台最大载重	kg	350	350	500	600	700	800	800	800	1000	1000	1500
T型槽 (槽数 × 槽宽 × 间距)	mm	3×18×125	5×18×90	5×18×90	5×18×125	5×18×125	5×18×100	5×18×125	5×18×125	5×18×122	5×18×122	5×22×135
X轴行程	mm	600	800	830	900	1000	1100	1150	1200	1200	1300	1500
Y轴行程	mm	450	500	550	700	700	600	650	700	700	700	800
Z轴行程	mm	480	580	550	700	700	600	680	700	670	670	700
主轴端面至工作台面距离	mm	120-600	80-660	120-670	120-820	120-820	120-720	120-800	120-820	170-840	170-840	130-830
主轴中心到立柱导轨面距离	mm	460	520	565	700	700	650	690	700	785	785	810
主轴规格		BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40/BT50	BT40/BT50	BT50
主轴转速 (标准配置)	r.p.m	10000/12000	10000/12000	10000/12000	10000/12000	10000/12000	10000/12000	10000/12000	10000/12000	8000/12000	8000/12000	8000/12000
主轴传动方式		皮带 / 直联	皮带 / 直联	皮带 / 直联	皮带 / 直联	皮带 / 直联	皮带 / 直联	皮带 / 直联	皮带 / 直联	皮带 / 直联	皮带 / 直联	皮带 / 直联
主轴电机功率	kW	5.5/7.5	7.5/11	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	15/18.5(11/15)	15/18.5(11/15)	15/18.5(11/15)
电机扭力 (X/Y/Z)	N·m	7/7/20	11/11/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20	27/27/27	27/27/27	27/27/27
CNC系统		FANUC-0i MF MITSUBISHI M80 SENMENS (可选配)					FANUC-0i MF MITSUBISHI M80 SENMENS (可选配)					
X/Y/Z轴快移速度	mm	48/48/48	48/48/48	36/36/36	36/36/36	36/36/36	30/30/30	30/30/30	30/30/30	24/24/20	24/24/20	20/20/20
刀库容量	把	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
定位精度	mm	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.012	0.012	0.012
重复精度	mm	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.008	0.008	0.008
空气压力	kg/cm ²	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
机器重量	kg	4200	5000	5800	7000	7500	7000	7000	8000	9500	10000	12500
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	2200×2100×2500	2500×2500×2650	2500×2400×2650	3000×2700×2700	3100×2700×2700	3160×2600×2850	3160×2600×2850	3500×2700×2700	3600×3000×3400	3600×3000×3400	4300×3500×3500

* 因机型保持不断改进, 最新技术参数, 请与中南市场部联系 0513-8555 2666。

Vertical Machining Center

立式加工中心

两线一硬立式加工中心主要规格技术参数

		L850	L855	L966	L1066	L1160	L1165	L1266	L1270	L1370	L1580	L1690	L1890
工作台尺寸 (长度 × 宽度)	mm	1000×500	1000×550	1100×650	1200×650	1300×600	1300×600	1300×650	1360×700	1360×700	1700×800	1800×900	2000×900
工作台最大载重	kg	450	500	600	700	800	800	800	1000	1000	1500	1600	1600
T 型槽 (槽数 × 槽宽 × 间距)	mm	5×18×90	5×18×90	5×18×125	5×18×125	5×18×100	5×18×125	5×18×125	5×18×122	5×18×122	5×22×135	5×22×165	5×22×165
X 轴行程	mm	800	830	900	1000	1100	1150	1200	1200	1300	1500	1600	1800
Y 轴行程	mm	500	550	700	700	600	650	700	700	700	800	900	900
Z 轴行程	mm	550	550	700	700	600	680	700	600	600	700	845	845
主轴端面至工作台面距离	mm	110-660	120-670	120-820	120-820	120-720	120-800	120-820	80-680	80-680	130-830	150-995	150-995
主轴中心到立柱导轨面距离	mm	560	565	660	660	650	690	660	785	785	810	900	900
主轴规格		BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40/BT50	BT40/BT50	BT50	BT50	BT50
主轴转速 (标准配置)	r.p.m	8000/10000	8000/10000	8000/10000	8000/10000	8000/10000	8000/10000	8000/10000	8000/10000	8000/10000	6000/8000	6000	6000
主轴传动方式		皮带传动	皮带传动	皮带传动	皮带传动	皮带传动	皮带传动	皮带传动	皮带传动	皮带传动	皮带传动	皮带传动	皮带传动
主轴电机功率	kW	7.5/11	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	15/18.5(11/15)	15/18.5(11/15)	15/18.5	15/18.5	15/18.5
电机扭力 (X/Y/Z)	N·m	11/11/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20	27/27/27	27/27/27	36/36/36	36/36/36	36/36/36
CNC 系统		FANUC-0i MF MITSUBISHI M80 SENMENS (可选配)						FANUC-0i MF MITSUBISHI M80 SENMENS (可选配)					
X/Y/Z 轴快移速度	mm	48/48/20	36/36/20	36/36/20	36/36/20	36/36/20	36/36/20	36/36/20	24/24/20	24/24/20	20/20/15	20/20/15	18/18/15
刀库容量	把	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
定位精度	mm	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
重复精度	mm	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
空气压力	kg/cm ²	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
机器重量	kg	5300	5800	7500	8000	7500	7500	8500	10000	10500	13000	13500	14500
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	2500×2500×2650	2500×2400×2650	3000×2700×2700	3100×2700×2700	3160×2600×2850	3160×2600×2850	3500×2700×2700	3600×3000×3400	3600×3000×3400	4300×3500×3500	4400×3500×3800	4500×3500×3800

* 因机型保持不断改进, 最新技术参数, 请与中南市场部联系 0513-8555 2666。

Vertical Machining Center

立式加工中心

三硬立式加工中心主要规格技术参数

		850	855	1060	1270	1370	1580	1690	1890
工作台尺寸 (长度 × 宽度)	mm	1100×500	1000×550	1300×600	1360×700	1360×700	1700×800	1800×900	2000×900
工作台最大载重	kg	500	500	800	1000	1000	1500	1600	1600
T型槽 (槽数 × 槽宽 × 间距)	mm	5×18×90	5×18×90	5×18×120	5×18×152.5	5×18×152.5	5×22×135	5×22×165	5×22×165
X轴行程	mm	800	850	1000	1200	1300	1500	1600	1800
Y轴行程	mm	500	550	600	700	700	800	900	900
Z轴行程	mm	550	550	600	680	680	700	845	845
主轴端面至工作台台面距离	mm	105-655	130-680	120-720	87-767	87-767	197-897	150-995	150-995
主轴中心到立柱导轨面距离	mm	550	600	600	785	785	810	900	900
主轴规格		BT40	BT40	BT40	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
主轴转速 (标准配置)	r.p.m	8000	8000	8000	8000	8000	6000	6000	6000
主轴传动方式		皮带传动	皮带传动	皮带传动	皮带传动	皮带传动	皮带传动	皮带传动	皮带传动
主轴电机功率	kW	7.5/11	7.5/11	11/15	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5
电机扭力 (X/Y/Z)	N·m	11/11/11	11/11/20	20/20/20	27/27/27	27/27/27	36/36/36	36/36/36	36/36/36
CNC系统		FANUC-0i MF MITSUBISHI M80 SENMENS (可选配)			FANUC-0i MF MITSUBISHI M80 SENMENS (可选配)				
X/Y/Z轴快移速度	mm	16/16/16	16/16/16	16/16/16	16/16/16	16/16/16	15/15/15	15/15/15	15/15/15
刀库容量	把	24	24	24	24	24	24	24	24
定位精度	mm	0.008	0.008	0.008	0.012	0.012	0.015	0.015	0.015
重复精度	mm	0.005	0.005	0.005	0.008	0.008	0.01	0.01	0.01
空气压力	kg/cm ²	6	6	6	6	6	6	6	6
机器重量	kg	5300	6300	7500	10000	10500	13000	13500	14500
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	2400×2100×2500	2700×2300×2600	3500×2700×2650	3600×3000×2700	3600×3000×2700	4300×3500×3500	4400×3500×3800	4500×3500×3800

* 因机型保持不断改进, 最新技术参数, 请与中南市场部联系 0513-8555 2666。

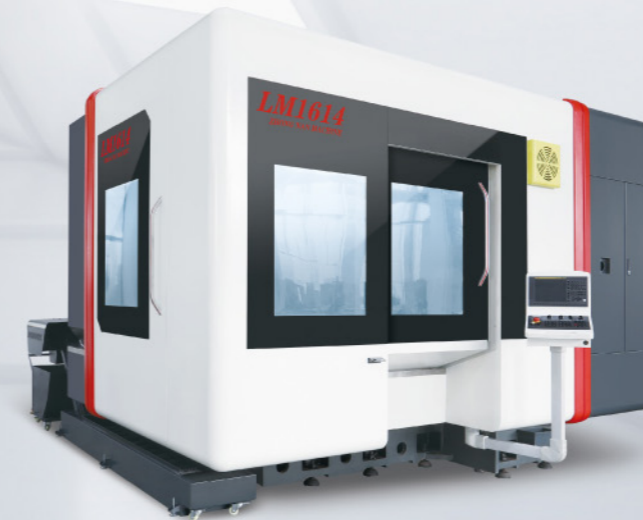
Gantry Machining Center

龙门加工中心

高刚性 高稳定性 高可靠性
造型美观，操作维修方便

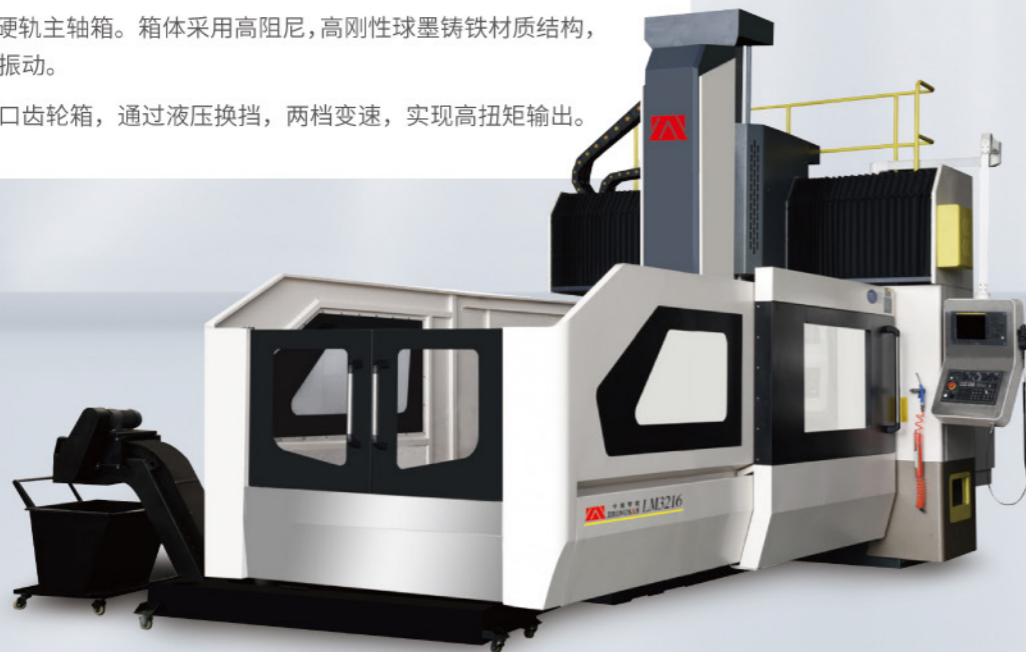
龙门加工中心结构紧凑、加工范围广，有较好的刚性和抗振性。能完成铣削、镗削、钻削、攻丝等工序，主要适用于模具行业的凹凸模型及复杂的型腔和表面的精密加工。也适用于通用机械、汽车、航天航空、仪表、纺织机械等行业中大型零件的精密加工。

典型应用如模具和板类、盘类、中大型壳体类复杂零件的精密加工。



特性

- 采用高刚性的龙门对称结构，切削刚性高，精度运行稳定
- 横梁采用阶梯式设计，控制受力变形在有效范围内。
- Z轴标配矩形硬轨主轴箱。箱体采用高阻尼，高刚性球墨铸铁材质结构，有效抑制切削振动。
- 全系可选配进口齿轮箱，通过液压换挡，两档变速，实现高扭矩输出。

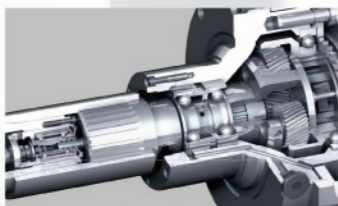


Gantry Machining Center

龙门加工中心

整机采用动工作台龙门式结构。床身固定，工作台在床身上作 X 向移动；滑枕在滑座上作 Z 向移动；滑座连同滑枕在龙门横梁上作 Y 向移动；X、Y 轴采用重载线轨，Z 轴为贴塑硬轨。主轴组件置于滑枕下端；整机布局合理，外形美观，操作方便。

可选择进口齿轮箱，提升切削效率。



XY 轴采用精密滚柱线轨，Z 轴采用高刚性硬轨设计，适合重载及重切削。

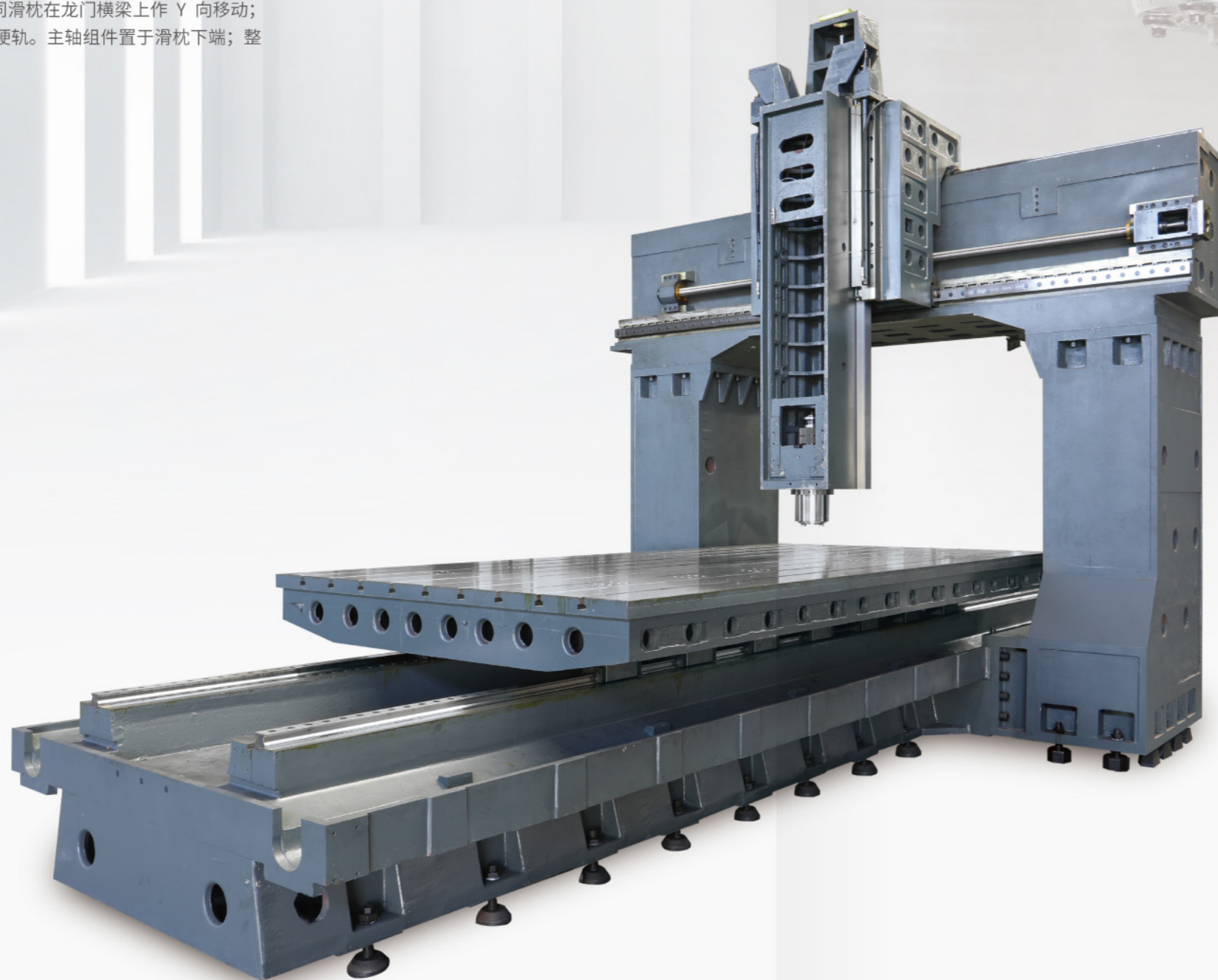
Z 轴可选配线轨，适合高精密加工。



标配 FANUC 0i MF 控制系统。也可选装三菱，西门子等控制系统。



高刚性 高稳定性 高可靠性
造型美观，操作维修方便



产品配置

序号	名称	数量	备注
1	FANUC 0i MF	1	
2	手持操作单元	1	
3	工件清洁气枪 / 水枪	1	
4	自动润滑系统	1	
5	主轴吹气装置	1	
6	气幕保护	1	
7	随机附件	1	
8	随机成套标准技术文件	1	
9	齿轮箱主轴	1	选配
10	24T 圆盘刀库	1	选配
11	直角铣头	1	选配

Gantry Machining Center

龙门加工中心

龙门加工中心主要规格技术参数

		F101	LM1613	LM1614	LM2214	LM2714	LM2216	LM2716	LM3216	LM2218	LM2718	LM3218	LM4018	LM5018	LM6018
工作台尺寸 (长度 × 宽度)	mm	1100×1000	1700×1100	1800×1400	2200×1100	2700×1100	2200×1200	2700×1200	3200×1200	2200×1500	2725×1500	3250×1500	4000×1500	5000×1500	6000×1500
工作台最大载重	kg	1000	3500	4000	6000	8000	6000	8000	10000	10000	12000	14000	16000	20000	24000
T型槽 (槽数 × 槽宽 × 间距)	mm	7×22×125	7×22×135	7×22×160	7×22×150	7×22×150	7×22×150	7×22×150	7×22×150	8×22×180	8×22×180	8×22×180	8×22×180	8×22×180	8×22×180
X轴行程	mm	1000	1600	1600	2200	2700	2200	2700	3200	2200	2700	3200	4200	5200	6200
Y轴行程	mm	1000	1300	1400	1400	1400	1650	1650	1650	1800	1800	1800	1800	1800	1800
Z轴行程	mm	500	730	750	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
主轴端面至工作台面距离	mm	175-675	200-930	200-950	150-1050	150-1050	150-1050	150-1050	150-1050	150-1050	150-1050	150-1050	150-1050	150-1050	150-1050
龙门宽度	mm	1210	1350	1500	1400	1400	1600	1600	1600	1800	1800	1800	1800	1800	1800
主轴规格		BT40/HSKA63	BT50	BT40/HSKA63	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
传动方式 A	r.p.m	皮带 6000/8000	皮带 6000/8000	直联 12000/15000	皮带传动: 最高 6000rpm(减速 1.5:1 选配)			皮带传动: 最高 6000rpm(减速 1.5:1 选配)							
传动方式 B		电主轴 24000/30000	ZF 减速箱 + 皮带传动: 最高 6000rpm (两档减速 1:1; 4:1)	电主轴 24000/30000	ZF 减速箱 + 皮带传动: 最高 6000rpm (两档减速 1:1; 4:1)			ZF 减速箱 + 皮带传动: 最高 6000rpm (两档减速 1:1; 4:1)							
传动方式 C		直联 12000	无	无	齿轮箱传动: 最高 6000rpm (两档减速 1:1; 4.4:1)			齿轮箱传动: 最高 6000rpm(两档减速 1:1; 4.4:1)							
主轴电机功率	kw	选装	15/18.5	选装	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
CNC 系统		FANUC-0i MF MITSUBISHI M80 SENMENS (可选配)						FANUC-0i MF MITSUBISHI M80 SENMENS (可选配)							
X/Y/Z 轴快移速度	mm	24/24/24	12/12/12	12/12/12	12/12/10	12/12/10	12/12/10	12/12/10	12/12/10	12/12/10	12/12/10	12/12/10	10/12/10	8/12/10	6/12/10
刀库容量	把	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
定位精度	mm	0.012	0.016	0.016	0.016	0.016	0.016	0.016	0.02	0.016	0.016	0.02	0.025	0.03	0.035
重复精度	mm	0.008	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.016	0.012	0.012	0.016	0.018	0.02	0.025
空气压力	kg/cm ²	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
机器重量	T	9	13	19	18	20	18.5	20.5	22.5	23	26	29	31	37	43
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	4600×3600×3200	5100×3000×4200	5100×3000×4200	6100×3900×4500	8400×3900×4500	7400×4100×4500	8400×4100×4500	9400×4100×4500	7400×4500×4500	8400×4500×4500	9400×4500×4500	11400×4500×4500	13400×4500×4500	15400×4500×4500

* 因机型保持不断改进, 最新技术参数, 请与中南市场部联系 0513-8555 2666。

Gantry Machining Center

龙门加工中心

龙门加工中心主要规格技术参数

		LM3023	LM4023	LM5023	LM6023	LM8023	LM3025	LM4025	LM5025	LM6025	LM8025	LM3027	LM4027	LM5027	LM6027	LM8027	
工作台尺寸 (长度 × 宽度)	mm	3000×2000	4000×2000	5000×2000	6000×2000	8000×2000	3000×2000	4000×2000	5000×2000	6000×2000	8000×2000	3000×2000	4000×2000	5000×2000	6000×2000	8000×2000	
工作台最大载重	t	17	20	23	26	29	17	20	23	26	29	17	20	23	26	29	
T型槽 (槽数 × 槽宽 × 间距)	mm	9×22×200	9×22×200	9×22×200	9×22×200	9×22×200	9×22×200	9×22×200	9×22×200	9×22×200	9×22×200	9×22×200	9×22×200	9×22×200	9×22×200	9×22×200	
X轴行程	mm	3200	4200	5200	6200	8200	3200	4200	5200	6200	8200	3200	4200	5200	6200	8200	
Y轴行程	mm	2300	2300	2300	2300	2300	2500	2500	2500	2500	2500	2700	2700	2700	2700	2700	
Z轴行程	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	
主轴端面至工作台面距离	mm	200-1200	200-1200	200-1200	200-1200	200-1200	200-1200	200-1200	200-1200	200-1200	200-1200	200-1200	200-1200	200-1200	200-1200	200-1200	
龙门宽度	mm	2300	2300	2300	2300	2300	2500	2500	2500	2500	2500	2700	2700	2700	2700	2700	
主轴规格		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	
传动方式 A	r.p.m	皮带传动: 最高 6000rpm(减速 1.5:1 选配)							皮带传动: 最高 6000rpm(减速 1.5:1 选配)								
传动方式 B		ZF 减速箱 + 皮带传动: 最高 6000rpm(两档减速 1:1; 4:1)							ZF 减速箱 + 皮带传动: 最高 6000rpm(两档减速 1:1; 4:1)								
传动方式 C		齿轮箱传动: 最高 6000rpm(两档减速 1:1; 4.4:1)							齿轮箱传动: 最高 6000rpm(两档减速 1:1; 4.4:1)								
主轴电机功率	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	
CNC 系统		FANUC-0i MF MITSUBISHI M80 SENMENS (可选配)							FANUC-0i MF MITSUBISHI M80 SENMENS (可选配)								
X/Y/Z 轴快移速度	mm	12/12/10	10/12/10	10/12/10	6/12/10	6/12/10	12/12/10	10/12/10	10/12/10	6/12/10	6/12/10	10/12/10	10/12/10	10/12/10	6/12/10	6/12/10	
刀库容量	把	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	
定位精度 (X/Y/Z)	mm	0.02/0.02/0.016	0.025/0.02/0.016	0.03/0.02/0.016	0.035/0.02/0.016	0.04/0.02/0.016	0.02/0.02/0.016	0.025/0.02/0.016	0.03/0.02/0.016	0.035/0.02/0.016	0.04/0.02/0.016	0.02/0.02/0.016	0.025/0.02/0.016	0.03/0.02/0.016	0.035/0.02/0.016	0.04/0.02/0.016	
重复精度 (X/Y/Z)	mm	0.012/0.012/0.01	0.016/0.012/0.01	0.02/0.012/0.01	0.025/0.012/0.01	0.03/0.012/0.01	0.012/0.012/0.01	0.016/0.012/0.01	0.02/0.012/0.01	0.025/0.012/0.01	0.03/0.012/0.01	0.012/0.012/0.01	0.016/0.012/0.01	0.02/0.012/0.01	0.025/0.012/0.01	0.03/0.012/0.01	
空气压力	kg/cm ²	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
机器重量	T	39	43	47	51	55	40	44	48	52	56	41	45	49	53	57	
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	9500×5200×5000	11500×5200×5000	13500×5200×5000	15500×5200×5000	17500×5200×5000	9500×5400×5000	11500×5400×5000	13500×5400×5000	15500×5400×5000	17500×5400×5000	9500×5600×5000	11500×5600×5000	13500×5600×5000	15500×5600×5000	17500×5600×5000	

* 因机型保持不断改进, 最新技术参数, 请与中南市场部联系 0513-8555 2666。

Gantry Machining Center

龙门加工中心

龙门加工中心主要规格技术参数

		LM4028	LM6028	LM8028	LM4030	LM6030	LM8030	LM4032	LM6032	LM8032	LM4035	LM6035	LM8035
工作台尺寸 (长度 × 宽度)	mm	4000×2500	6000×2500	8000×2500	4000×2500	6000×2500	8000×2500	4000×2500	6000×2500	8000×2500	4000×2500	6000×2500	8000×2500
工作台最大载重	t	20	25	30	20	25	30	20	25	30	20	25	30
T型槽 (槽数 × 槽宽 × 间距)	mm	12×28×200	12×28×200	12×28×200	12×28×200	12×28×200	12×28×200	12×28×200	12×28×200	12×28×200	12×28×200	12×28×200	12×28×200
X轴行程	mm	4200	6200	8200	4200	6200	8200	4200	6200	8200	4200	6200	8200
Y轴行程	mm	2800	2800	2800	3000	3000	3000	3200	3200	3200	3500	3500	3500
Z轴行程	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
主轴端面至工作台面距离	mm	310-1310	310-1310	310-1310	310-1310	310-1310	310-1310	310-1310	310-1310	310-1310	310-1310	310-1310	310-1310
龙门宽度	mm	2800	2800	2800	3000	3000	3000	3200	3200	3200	3500	3500	3500
主轴规格		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
传动方式 A	r.p.m	皮带传动: 最高 6000rpm(减速 1.5:1 选配)					皮带传动: 最高 6000rpm(减速 1.5:1 选配)						
传动方式 B		ZF 减速箱 + 皮带传动: 最高 6000rpm(两档减速 1:1; 4:1)					ZF 减速箱 + 皮带传动: 最高 6000rpm(两档减速 1:1; 4:1)						
传动方式 C		齿轮箱传动: 最高 6000rpm(两档减速 1:1; 4.4:1)					齿轮箱传动: 最高 6000rpm(两档减速 1:1; 4.4:1)						
主轴电机功率	kw	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26
CNC 系统		FANUC-0i MF MITSUBISHI M80 SENMENS (可选配)					FANUC-0i MF MITSUBISHI M80 SENMENS (可选配)						
X/Y/Z 轴快移速度	mm	10/12/10	6/12/10	6/12/10	10/12/10	6/12/10	6/12/10	10/12/10	6/12/10	6/12/10	10/10/10	6/10/10	6/10/10
刀库容量	把	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
定位精度 (X/Y/Z)	mm	0.025/0.025/0.016	0.035/0.025/0.016	0.04/0.025/0.016	0.025/0.025/0.016	0.035/0.025/0.016	0.04/0.025/0.016	0.025/0.025/0.016	0.035/0.025/0.016	0.04/0.025/0.016	0.025/0.025/0.016	0.035/0.025/0.016	0.04/0.025/0.016
重复精度 (X/Y/Z)	mm	0.016/0.016/0.01	0.025/0.016/0.01	0.03/0.016/0.01	0.016/0.016/0.01	0.025/0.016/0.01	0.03/0.016/0.01	0.016/0.016/0.01	0.025/0.016/0.01	0.03/0.016/0.01	0.016/0.016/0.01	0.025/0.016/0.01	0.03/0.016/0.01
空气压力	kg/cm ²	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
机器重量	T	56	66	76	58	68	78	60	70	80	62	72	82
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	11500×5700×5200	15500×5700×5200	19500×5700×5200	11500×5900×5200	15500×5900×5200	19500×5900×5200	11500×6100×5200	15500×6100×5200	19500×6100×5200	11500×6300×5200	15500×6300×5200	19500×6300×5200

* 因机型保持不断改进, 最新技术参数, 请与中南市场部联系 0513-8555 2666。

Tapping Center

钻攻中心

节省工装，缩短生产周期
提高加工精度



T系列钻攻中心是新一代精密高速、高效的现代化加工机床。可一次装夹，自动连续完成对零件的铣削、钻孔、扩孔及攻丝等多种工序加工。适用于中等批量生产的各种平面、孔、复杂形状表面的加工，尤其是多孔中、小型箱体类零件更为方便，节省工装，缩短生产周期，提高加工精度，是国防工业、拖拉机、轻工行业、汽车制造、纺织机械、模具行业以及箱体类零件加工的理想加工设备。

特性

- 高速主轴电机直接驱动主轴，实现高速且高精度的加工。
- 搭载进口 21T 斜盘刀库，换刀快速稳定。
- 机床大倾斜排屑角度，机床迅速冲净切屑，并且加快切削液的回流速度。
- 强大的机电一体化应用技术，提高传动链的响应速度，消除加工过程中的无动作，减少非切削时间，显示提升生产效率。



Tapping Center

钻攻中心

钻攻中心主要规格技术参数

		T5	T6	T7	T8	T10	T13	T16	T18	T20
工作台尺寸 (长度 × 宽度)	mm	650×400	700×400	800×400	1000×500	1100×500	1400×500	1700×600	1900×600	2100×600
工作台最大载重	kg	250	250	300	350	400	450	500	550	600
T型槽 (槽数 × 槽宽 × 间距)	mm	3×14×125	3×14×125	3×14×125	5×18×90	5×18×90	5×18×90	5×18×100	5×18×100	5×18×100
X轴行程	mm	500	600	700	800	1000	1300	1600	1800	2000
Y轴行程	mm	400	400	400	500	500	500	600	600	600
Z轴行程	mm	320	320	320	380	380	380	380	380	380
主轴端面至工作台面距离	mm	130-450	130-450	130-450	175-555	175-555	175-555	200-520	200-520	200-520
主轴中心到立柱导轨面距离	mm	410	410	410	550	550	550	620	620	620
主轴规格		BT30	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30
主轴转速 (标准配置)	r.p.m	20000	20000	20000	20000	20000	20000	20000	20000	20000
主轴传动方式		直联传动	直联传动	直联传动	直联传动	直联传动	直联传动	直联传动	直联传动	直联传动
主轴电机功率	kw	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5
电机扭力 (X/Y/Z)	N·m	8/8/12	8/8/12	8/8/12	11/11/20	11/11/20	11/11/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20
CNC 系统		FANUC-0i MF MITSUBISHI M80 华中 818A (可选配)				FANUC-0i MF MITSUBISHI M80 华中 818A (可选配)				
X/Y/Z 轴快移速度	mm	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48	30/30/36	30/30/36	30/30/36
刀具容量	把	16T/21T	16T/21T	16T/21T	16T/21T	16T/21T	16T/21T	16T/21T	16T/21T	16T/21T
定位精度	mm	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.012	0.016	0.016	0.016
重复精度	mm	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.008	0.012	0.012	0.012
空气压力	kg/cm ²	6	6	6	6	6	6	6	6	6
机器重量	kg	3200	3500	3800	4500	5000	5500	7000	8000	9000
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	1900×2340×2450	1900×2340×2450	2040×2340×2450	2500×2300×2500	2900×2300×2500	3500×2300×2500	4700×2300×2500	4900×2300×2500	5100×2300×2500

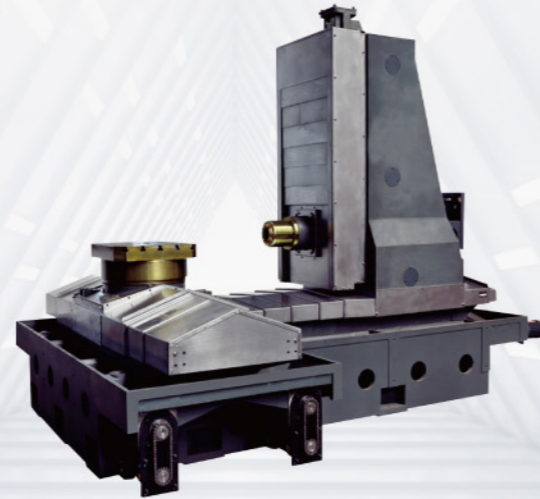
* 因机型保持不断改进, 最新技术参数, 请与中南市场部联系 0513-8555 2666。

Horizontal Machining Center

卧式加工中心

卧式加工中心结构紧凑、加工范围广，有较好的刚性和抗振性。能完成铣削、镗削、钻削、攻丝等工序，主要适用于模具行业的凹凸模型及复杂的型腔和表面的精密加工。也适用于通用机械、汽车、航空航天、仪表、纺织机械等行业中小型零件的精密加工。

典型应用如模具和板类、盘类、小型壳体类复杂零件的精密加工。



HMC500 结构图

高级树脂砂造型铸件 稳固的荷重支撑力

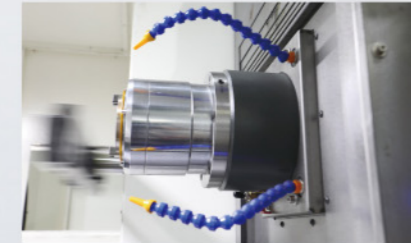
高精度转台

- 实现工件交换，提高加工效率；
- 工件外置摆放，装夹方便；
- 高刚性合金滑轮，耐磨，定位精度高；
- 重锁紧，减少变形，耐重切。



主轴

- 采用 6 颗高刚性轴承；
- 外径 190mm 台湾原装 BT50 主轴；
- 主轴端有迷宫吹气装置，保护主轴；
- 主轴配置环喷，提高加工品质标配 FANUC 大扭矩电机，重切能力更强。



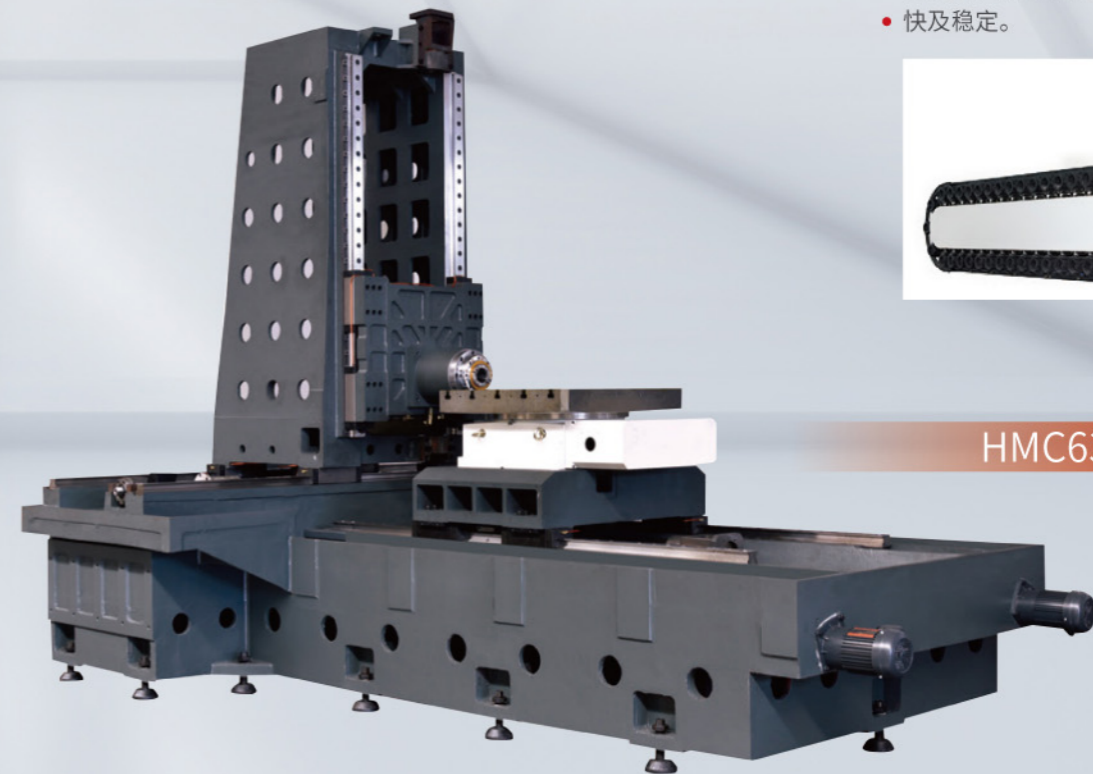
刀库

- 采用台湾进口刀库，换刀速度
- 快及稳定。



特性

- 一体式成型床身采用 T 字箱型结构，高强度铸铁材料铸造而成，经过有限元分析，优化筋格布置，充分满足机床高扭矩切削的需要。
- 立柱双层壁结构设计，底部大跨距截面布置，重量轻，刚性好，动态性能佳。
- 主轴箱放射筋结构设计，合理的结构设计和加强筋的搭配保证了箱体的高刚性，确保了主轴部件的加工刚性。



HMC630A 结构图



Horizontal Machining Center

卧式加工中心

卧式加工中心（倒 T）主要规格技术参数

		HMC500	HMC630	HMC800
工作台面积	mm	500×500	630×630	800×800
工作台最大载重	kg	600	1200	2000
T 型槽（槽数 × 槽宽 × 间距）	mm	5×18×100	5×20×125	5×22×160
转台分割角度	deg	1°/0.001°	1°/0.001°	1°/0.001°
X 轴行程	mm	800	1050	1600
Y 轴行程	mm	650	800	1200
Z 轴行程	mm	700	850	1200
主轴端面至工作台中心距离	mm	120-820	200-1100	200-1400
主轴中心到工作台面距离	mm	0-650	118-968	80-1280
主轴规格		BT50	BT50	BT50
主轴转速（标准配置）	r.p.m	6000	6000	6000
主轴传动方式		皮带传动	皮带传动	皮带传动
主轴电机功率	kw	15/18.5	15/18.5 (22/26)	15/18.5 (22/26)
电机扭力 (X/Y/Z)	N·m	30/30/30	36/36/36	36/36/36
CNC 系统		FANUC-0i MF MITSUBISHI M80 SENMENS（可选配）		
X/Y/Z 轴快移速度	mm	48/48/48	30/30/30	24/24/24
刀库容量	把	24T/30T	30T/40T	30T/40T
定位精度	mm	0.008	0.008	0.008
重复精度	mm	0.005	0.005	0.005
空气压力	kg/cm ²	6	6	6
机器重量	kg	8000	17000	20500
外形尺寸（长 × 宽 × 高）	mm	2900×3500×2850	4500×3500×3500	6000×5000×4500

* 因机型保持不断改进，最新技术参数，请与中南市场部联系 0513-8555 2666。

卧式加工中心（正 T）主要规格技术参数

		HMC630A	HMC800A
工作台面积	mm	630×630	800×800
工作台最大载重	kg	1200	2000
T 型槽（槽数 × 槽宽 × 间距）	mm	5×20×125	5×22×160
转台分割角度	deg	1°/0.001°	1°/0.001°
X 轴行程	mm	1050	1600
Y 轴行程	mm	950	1050
Z 轴行程	mm	1000	1200
主轴端面至工作台中心距离	mm	135-1135	225-1425
主轴中心到工作台面距离	mm	80-1030	65-1115
主轴规格		BT50	BT50
主轴转速（标准配置）	r.p.m	6000	6000
主轴传动方式		皮带传动	皮带传动
主轴电机功率	kw	15/18.5 (22/26)	15/18.5 (22/26)
电机扭力 (X/Y/Z)	NM	36/36/36	36/36/36
CNC 系统		FANUC-0i MF MITSUBISHI M80 SENMENS（可选配）	
X/Y/Z 轴快移速度	mm	30/30/30	24/24/24
刀库容量	把	40T/60T	40T/60T
定位精度	mm	0.008	0.008
重复精度	mm	0.005	0.005
空气压力	kg/cm ²	6	6
机器重量	kg	19000	22000
外形尺寸（长 × 宽 × 高）	mm	5500×4000×3500	6350×6250×4500

* 因机型保持不断改进，最新技术参数，请与中南市场部联系 0513-8555 2666。

Vertical Horizontal Compound Processing Machine

立卧两用数控铣床 LW550NC



CNC Power Milling Machine

数控强力铣床 XKQ1850/2150/2250



结构紧凑，占地面积小，具有框架刚性强，移动速度快，加工效率高等特点。严谨的结构设计，精细的加工制造，保障了极高的产品性价比。

配备一立一卧齿轮主轴箱，输出扭力大，切削力强。一次装夹，可同时加工上平面和侧面，大大提高了加工效率。广泛适用于模具，汽车等行业。

结构紧凑、占地面积小 移动速度快、加工效率高

立卧两用数控铣床参数

	LW550NC
工作台尺寸	2300×550mm
T型槽	18×5×80
最大负载	1600kg
三轴最大行程	1600×900×800mm
卧轴中心至台面最大距离	45-920mm
主轴中心至台面最大距离	-50-750mm
主轴中心至立柱防护罩距离	640mm
主轴锥孔	NT50
卧主轴	NT50
主轴转速	38-1250 (18段) r/min
三轴导轨	硬轨
三轴移动距离	30-6000mm/min
主轴马达	9kw
XYZ 马达	2.0-4.7kw
冷却水泵	0.25kw
占地面积	5100×3500×3000mm
机床包装尺寸	2600×3500×3000mm
净重	7500kg
毛重	8000kg

数控强力铣床参数

	XKQ1850	XKQ2150	XKQ2250
工作台面积	1800×500mm	2100×500mm	2250×500mm
工作台最大负荷	1800kg	2800kg	2000kg
左右行程 (X 轴)	1200mm	1600mm	1600mm
前后行程 (Y 轴)	650mm	680mm	650mm
铣头上下行程 (Z 轴)	680mm	700mm	680mm
主轴中心至工作台前距离	550mm	650mm	550mm
主轴鼻端至台面距离	100-780mm	0-700mm	100-780mm
主轴锥孔	NT50	NT50	NT50
主轴转速	50-1430r/min	50-1430r/min	50-1430r/min
主轴转速级数	12 级	12 级	12 级
快进速度	6m/min	6m/min	6m/min
重复定位精度	0.01	0.01	0.01
主轴电机	9kw	9kw	9kw
伺服电机	4.7kw 26N.m	4.7kw 26N.m	4.7kw 26N.m

* 因机型保持不断改进，最新技术参数，请与中南市场部联系 0513-8555 2666。



中南智能科技
ZHONGNAN INTELLIGENT TECHNOLOGY

数控精密平面磨床

CNC PRECISION SURFACE
GRINDING MACHINE SERIES



M4080AHD



M3060AHD



M2550AHD



M50100AHD



M60160AHD

南通中南智能科技有限公司
Nantong Zhongnan Intelligent Technology Co., Ltd.

地址：江苏南通市崇川区黄海路 332 号 Add: No.332 Huanghai Road, Chongchuan District, Nantong Jiangsu, China 邮编：226002
电话：0513-855526666 传真：0513-85554501 销售热线：13901480509 网址：www.ntznzn.cn 电子邮箱：zn85552666@163.com

主要技术参数 Main technical parameters

项目 Item		单位 Unit	M2550	M3060	M4080	M50100	M50100	M60120	M60160	M80160	M80200	
			十字滑台式 Saddle moving					立柱移动式 Column moving				
能力 Ability	工作台尺寸 (长 × 宽) Table size (length × width)	mm	500 × 250	600 × 300	800 × 400	1000 × 500	1000 × 500	1200 × 600	1600 × 600	1600 × 800	2000 × 800	
	工作台最大移动量 Maximum displacement of table	左右 Left and right	mm	600	720	920	1200	1200	1400	1800	1800	2200
		前后 Front and back	mm	275	360	450	550	550	660	660	860	860
	工作台面至主轴中心最大距离 Maximum distance from table to spindle center	mm	500	650	700	700	700	850	850	820	820	
工作台最大承受重量 (含吸盘) Maximum weight of table (including suction cup)	kg	300	400	650	750	900	950	1100	1800	2300		
工作台及前后进给 Table and front and rear feed	工作台 T 型槽 Table T-slot	mm × N	14 × 1	14 × 1	14 × 3	14 × 3	14 × 3	16 × 3	16 × 3	18 × 3	18 × 3	
	工作台速度 Table speed	m/min	5 ~ 25	5 ~ 25	5 ~ 25	5 ~ 25	5 ~ 25	7 ~ 25	7 ~ 25	7 ~ 25	7 ~ 25	
	前后电子手轮进刀 Front and rear electronic hand wheel feed	mm	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	
	前后自动进给 Automatic feed front and rear	mm	0.1-8	0.1-8	0.1-8	0.1-8	0.1-10	0.1-10	0.1-10	0.1-10	0.1-10	
	前后快速移动量 Rapid movement back and forth	mm/min	900	900	900	900	1200	1200	1200	1200	1200	
上下进给 Up and down feed	上下电子手轮进刀 Top and bottom electronic hand wheel feed	mm	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	
	上下自动进给量 Automatic feed up and down	mm	0.001-0.02	0.001-0.02	0.001-0.02	0.001-0.02	0.001-0.02	0.001-0.02	0.001-0.02	0.001-0.02	0.001-0.02	
	上下快速移动量 Move up and down quickly	mm/min	300	300	300	300	750	750	750	750	750	
砂轮主轴 Grinding wheel spindle	砂轮尺寸 (外径 × 厚度 × 内径) Grinding wheel size (outer diameter × thickness × inner diameter)	mm	Φ205 × 6 ~ 20 × Φ32	Φ350 × 20 ~ 40 × Φ127				Φ400 × 20 ~ 50 × Φ127				
	主轴转速 Spindle speed	50HZ	rpm	2835	1450	1450	1450	1450	1450	1450	1450	1450
		60HZ	rpm	3360	1740	1740	1740	1740	1740	1740	1740	1740
电机 Electric machine	主轴电机 Spindle motor	HP	3HP	5HP	7.5HP	7.5HP	7.5HP	10HP	10HP	10HP	10HP	
	前后电机 Front and rear motor	w	200	400	400	400	1500	2200	2200	2200	2200	
	上下电机 Upper and lower motor	w	400	750	750	750	1500	2200	2200	2200	2200	
	油压电机 Hydraulic motor	HP	1	3	3	3	3	7.5	7.5	7.5	7.5	
	冲水电机 Flushing motor	HP	1/8	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	
尺寸重量 Dimensional weight	机器高度 Machine height	mm	1700	1950	2000	2100	2400	2600	2600	2600	2600	
	占地面积 (长 × 宽) Floor area (length × width)	mm	1800 × 1400	2050 × 1800	2750 × 2500	2950 × 2600	3200 × 2300	3700 × 2600	4500 × 2600	4500 × 3300	5500 × 3300	
	机器重量 Machine weight	kg	1400	2800	3700	4000	6500	7300	8000	9300	10800	

技术参数如有变化恕不另行通知。Technical specifications are subject to change without prior notice.

Professional Customization

智能制造车间专业定制

Your need is my specialty
—— Zhongnan machine tool dedicated service

你的需求

就是我的专业



——中南机床 竭诚服务

